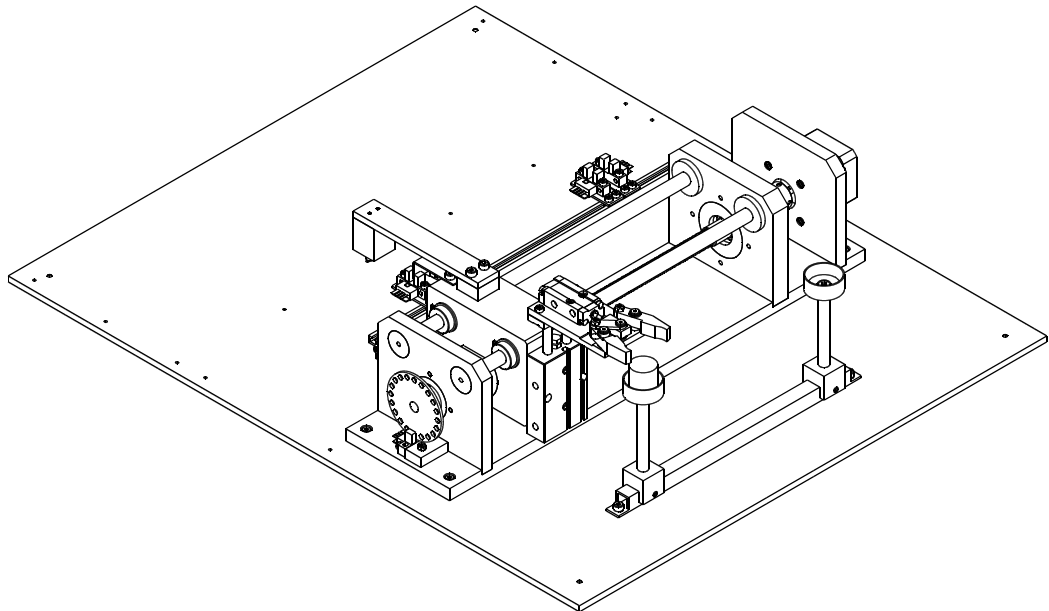
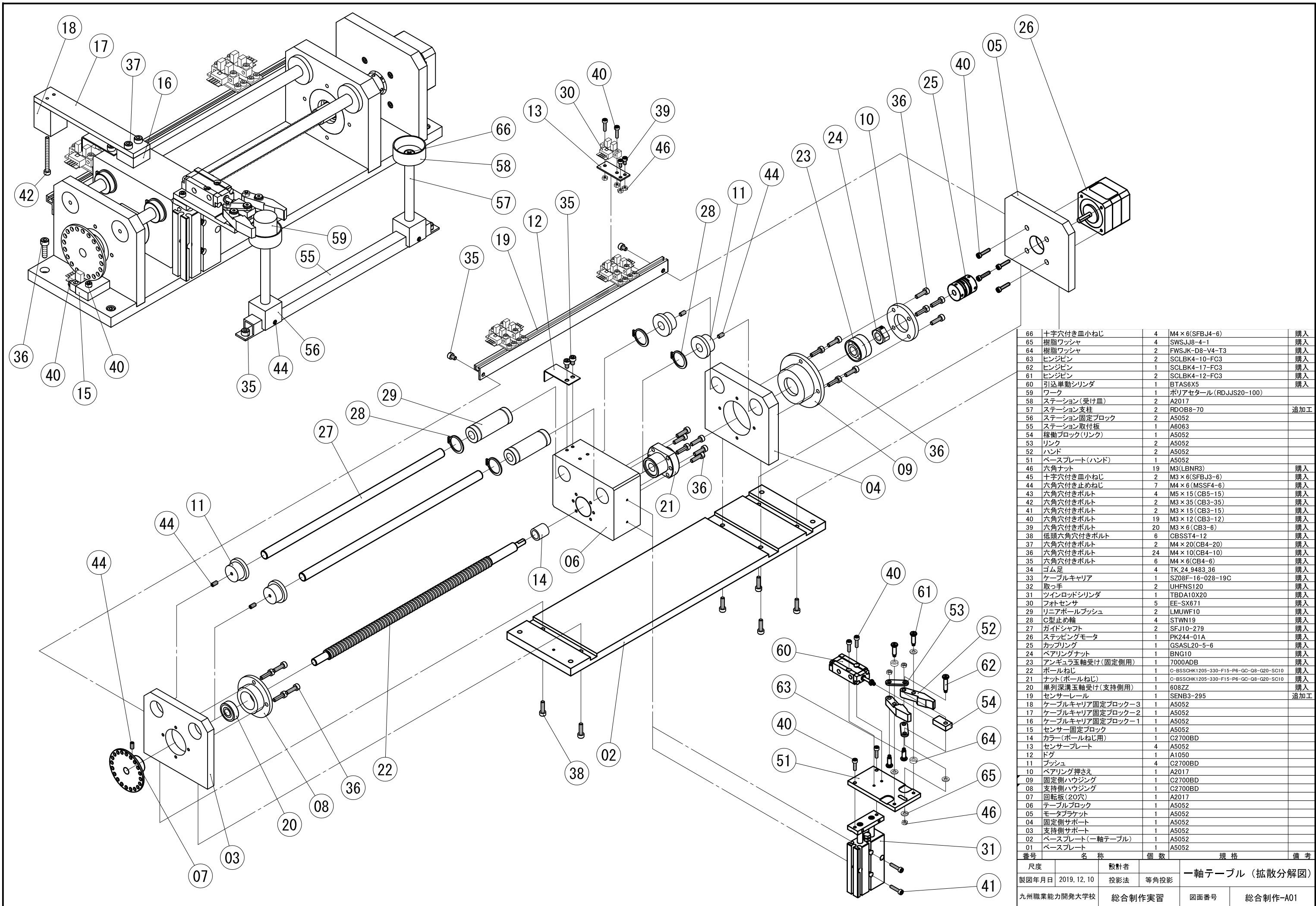
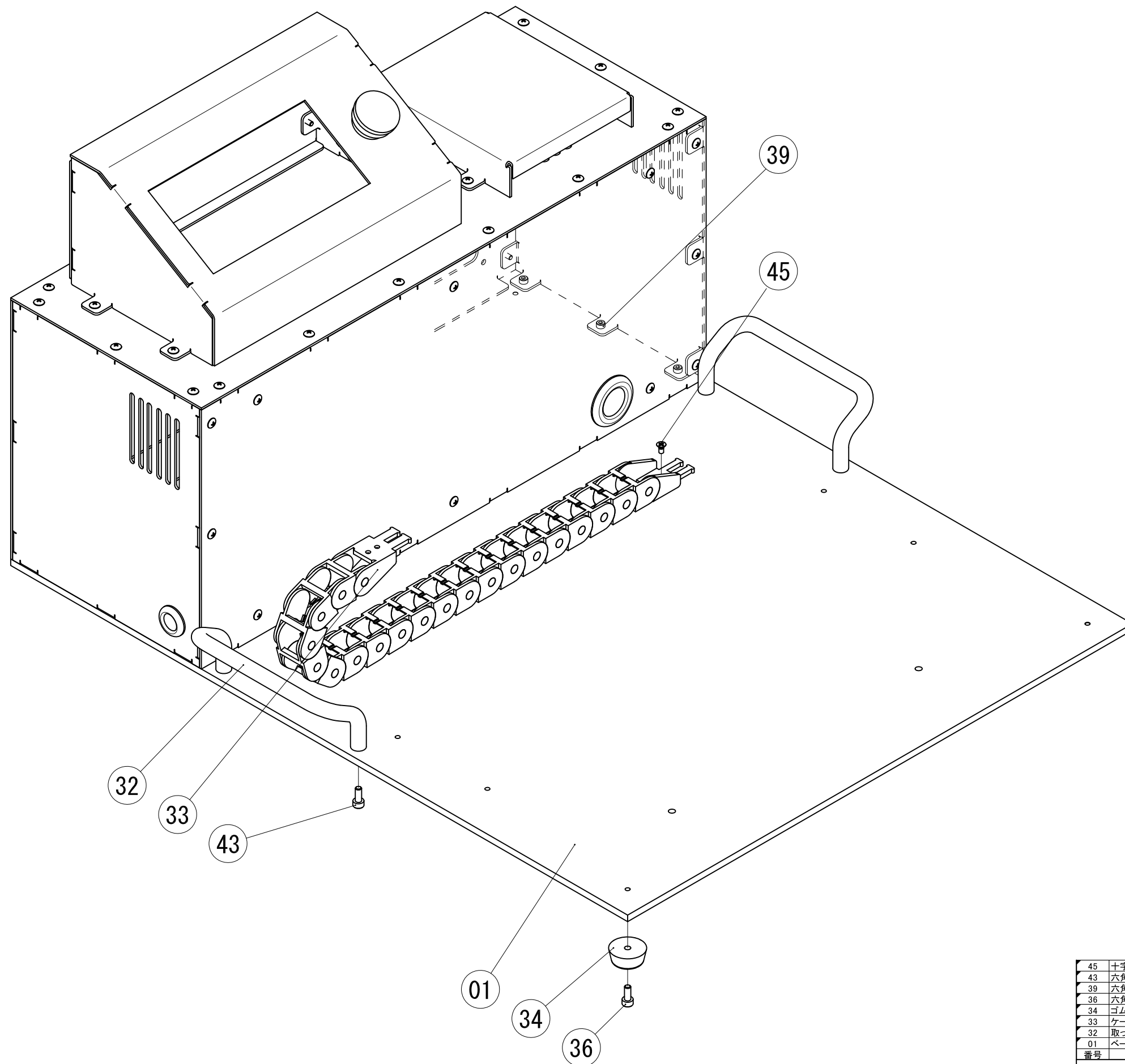


## 図面－１

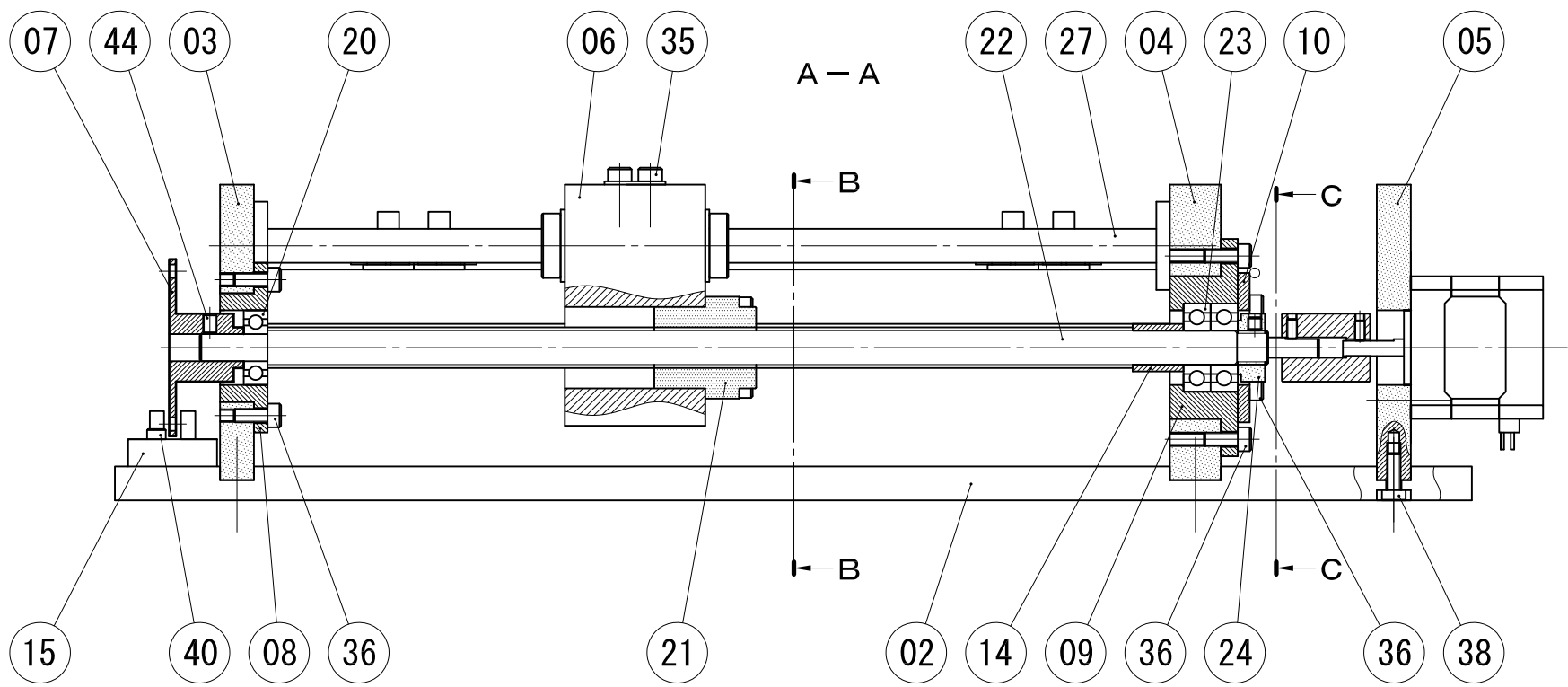
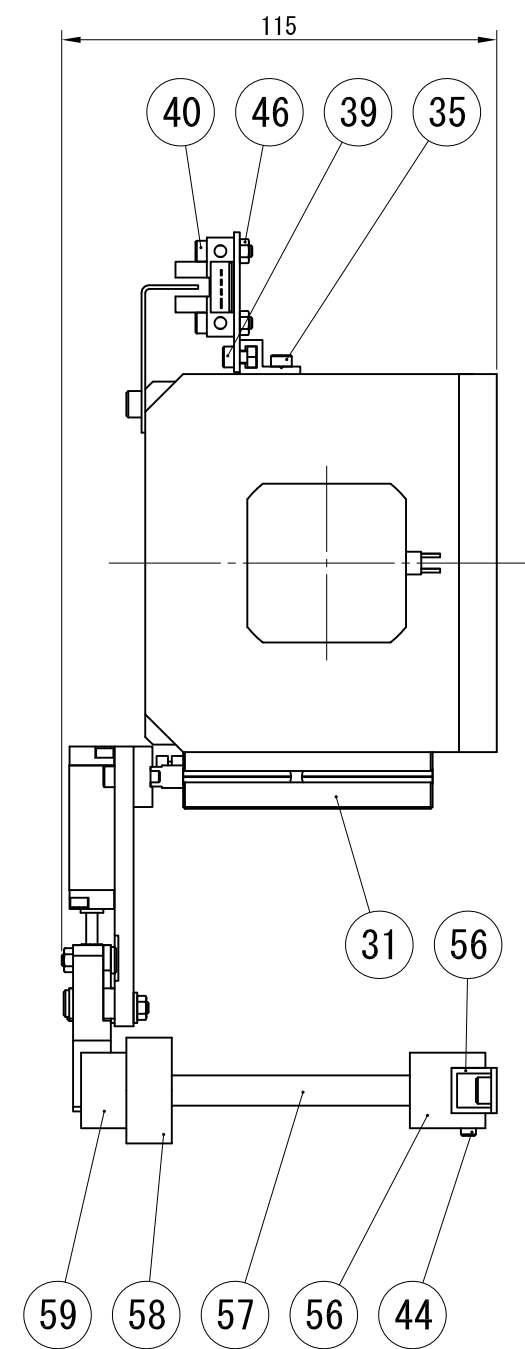
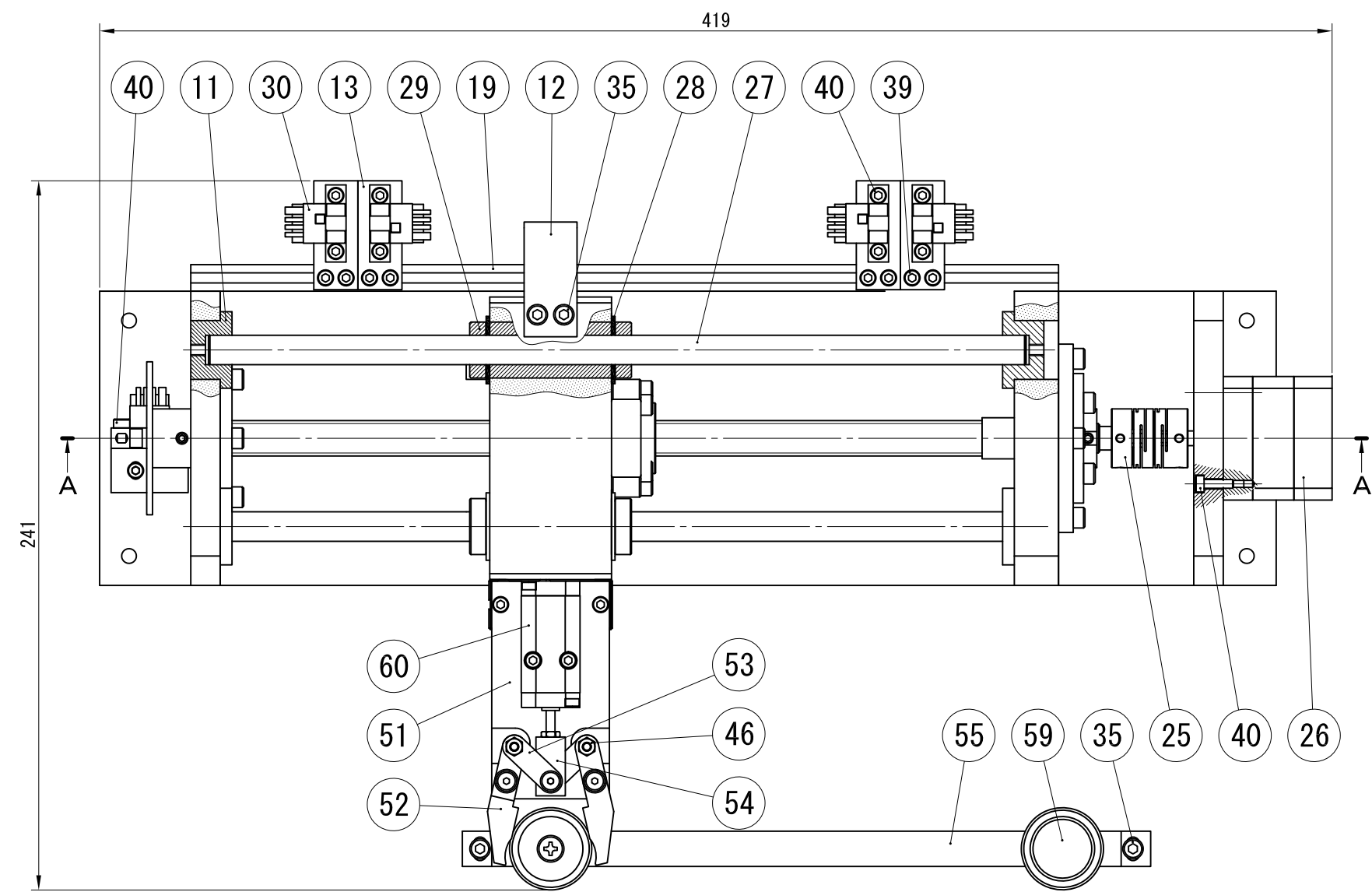
### 一軸テーブル ハンド



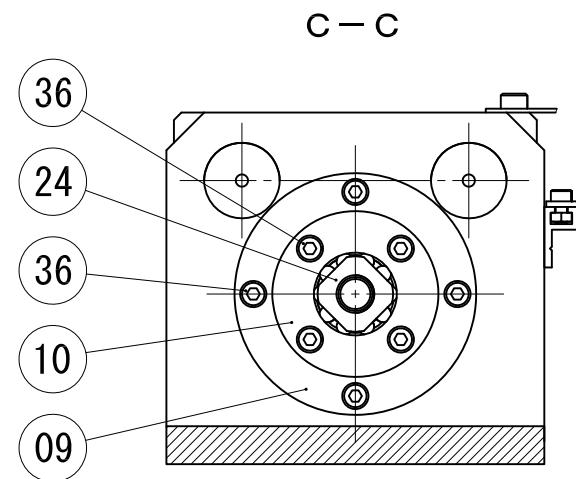
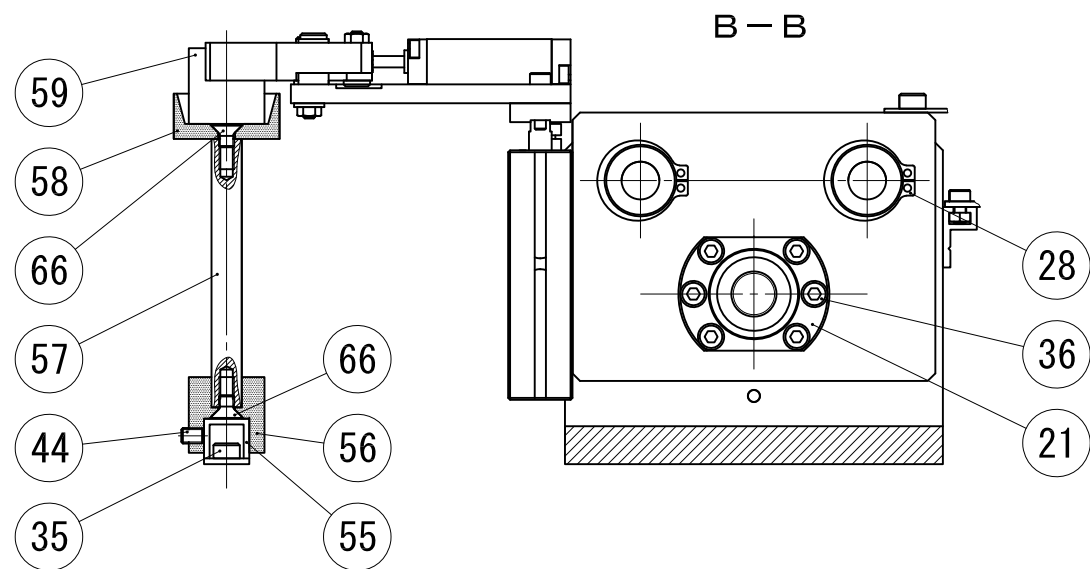




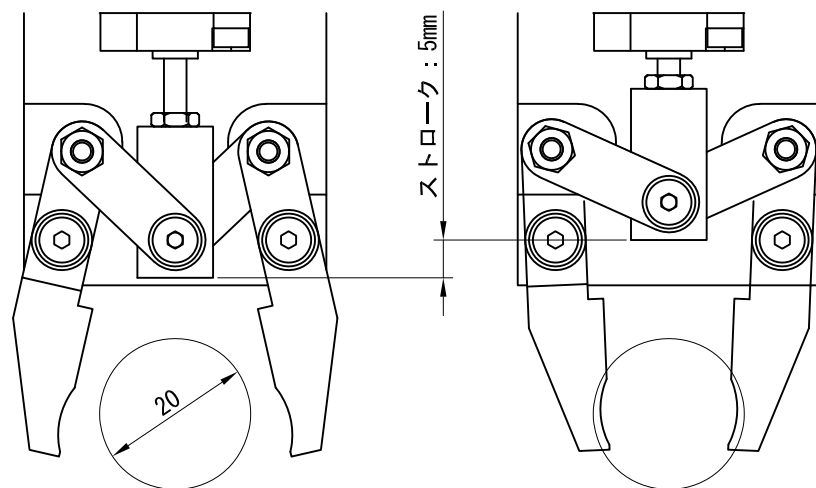
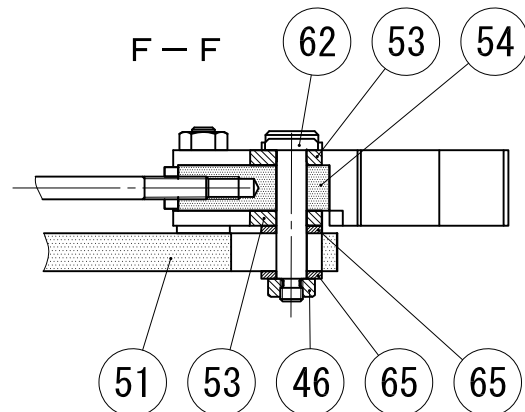
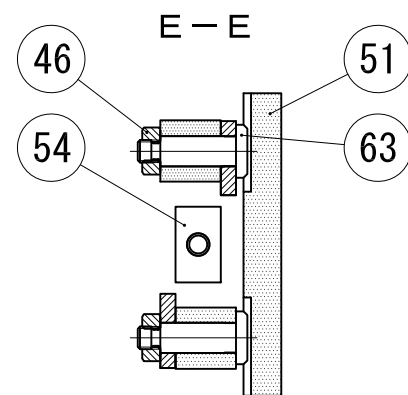
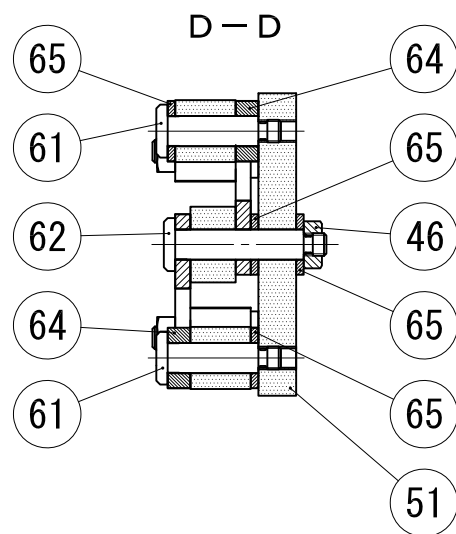
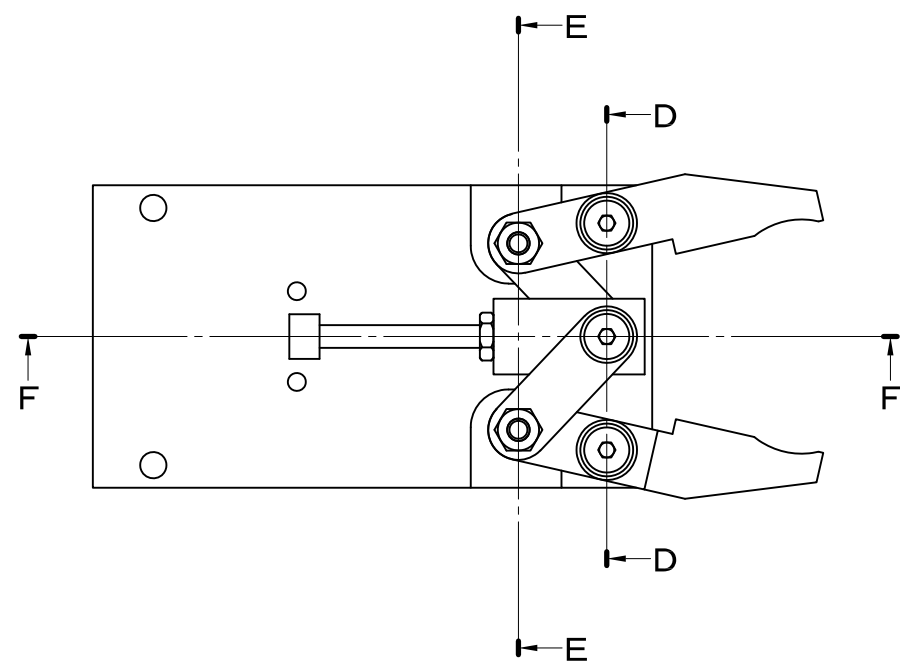
45	十字穴付き皿小ねじ	2	M3×6(SFBJ3-6)	購入
43	六角穴付きボルト	4	M5×15(CB5-15)	購入
39	六角穴付きボルト	20	M3×6(CB3-6)	購入
36	六角穴付きボルト	24	M4×10(CB4-10)	購入
34	ゴム足	4	TK 24 9483 36	購入
33	ケーブルキャリア	1	SZ08F-16-028-19C	購入
32	取っ手	2	UHFNS120	購入
01	ベースプレート	1	A5052	
番号	名称	個数	規格	備考
尺度		設計者		一軸テーブル（制御盤）
製図年月日	2019. 12. 10	投影法	等角投影	
九州職業能力開発大学校	総合制作実習	図面番号	総合制作-A02	



66	十字穴付き皿小ねじ	4	M4 × 6 (SFBJ4-6)	購入	
65	樹脂ワッシャ	4	SWSJJ8-4-1	購入	
64	樹脂ワッシャ	2	FWSJK-D8-V4-T3	購入	
63	ピンジピン	2	SCLBK4-10-FC3	購入	
62	ピンジピン	1	SCLBK4-17-FC3	購入	
61	ピンジピン	2	SCLBK4-12-FC3	購入	
60	引込単動シリンダ	1	BTAS6X5	購入	
59	ワーク	1	ポリアセタール (RDJJS20-100)		
58	ステーション (受け皿)	2	A2017		
57	ステーション支柱	2	RDOB8-70	追加工	
56	ステーション固定ブロック	2	A5052		
55	ステーション取付板	1	A6063		
54	稼働ブロック (リンク)	1	A5052		
53	リンク	2	A5052		
52	ハンド	2	A5052		
51	ベースプレート (ハンド)	1	A5052		
46	六角ナット	19	M3 (LBNR3)	購入	
45	十字穴付き皿小ねじ	2	M3 × 6 (SFBJ3-6)	購入	
44	六角穴付き止めねじ	7	M4 × 6 (MSSF4-6)	購入	
43	六角穴付きボルト	4	M5 × 15 (CB5-15)	購入	
42	六角穴付きボルト	2	M3 × 35 (CB3-35)	購入	
41	六角穴付きボルト	2	M3 × 15 (CB3-15)	購入	
40	六角穴付きボルト	19	M3 × 12 (CB3-12)	購入	
39	六角穴付きボルト	20	M3 × 6 (CB3-6)	購入	
38	低頭六角穴付きボルト	6	CBST4-12	購入	
37	六角穴付きボルト	2	M4 × 20 (CB4-20)	購入	
36	六角穴付きボルト	24	M4 × 10 (CB4-10)	購入	
35	六角穴付きボルト	6	M4 × 6 (CB4-6)	購入	
34	ゴム足	4	TK 24 9483 36	購入	
33	ケーブルキャリア	1	SZ08F-16-028-19C	購入	
32	取っ手	2	UHFNS120	購入	
31	ツインロッドシリンダ	1	TBDA10X20	購入	
30	フォトセンサ	5	EE-SX671	購入	
29	リニアボールプッシュ	2	LMUWF10	購入	
28	C型止め輪	4	STWN19	購入	
27	ガイドシャフト	2	SFJ10-279	購入	
26	ステッピングモータ	1	PK244-01A	購入	
25	カップリング	1	GSASL20-5-6	購入	
24	ベアリングナット	1	BNG10	購入	
23	アンギュラ玉軸受け (固定側用)	1	7000ADB	購入	
22	ボールねじ	1	C-BSSQHK1205-330-F15-P6-GQ-Q8-G20-SCI0	購入	
21	ナット (ボールねじ)	1	C-BSSQHK1205-330-F15-P6-GQ-Q8-G20-SCI0	購入	
20	単列深溝玉軸受け (支持側用)	1	608ZZ	購入	
19	センサーレール	1	SENB3-295	追加工	
18	ケーブルキャリア固定ブロック-3	1	A5052		
17	ケーブルキャリア固定ブロック-2	1	A5052		
16	ケーブルキャリア固定ブロック-1	1	A5052		
15	センサ-固定ブロック	1	A5052		
14	カラー (ボールねじ用)	1	C2700BD		
13	センサ-プレート	4	A5052		
12	ドグ	1	A1050		
11	プッシュ	4	C2700BD		
10	ベアリング押さえ	1	A2017		
09	固定側ハウジング	1	C2700BD		
08	支持側ハウジング	1	C2700BD		
07	回転板 (20穴)	1	A2017		
06	テーブルブロック	1	A5052		
05	モータブラケット	1	A5052		
04	固定側サポート	1	A5052		
03	支持側サポート	1	A5052		
02	ベースプレート (一軸テーブル)	1	A5052		
01	ベースプレート	1	A5052		
番号		名 称	個 数	規 格	備 考
尺度		1 : 2	設計者	一軸テーブル (組立図)	
製図年月日		2019. 12. 10	投影法		
九州職業能力開発大学校		総合制作実習	図面番号	総合制作-A03	



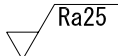
ハンド (1 : 1)

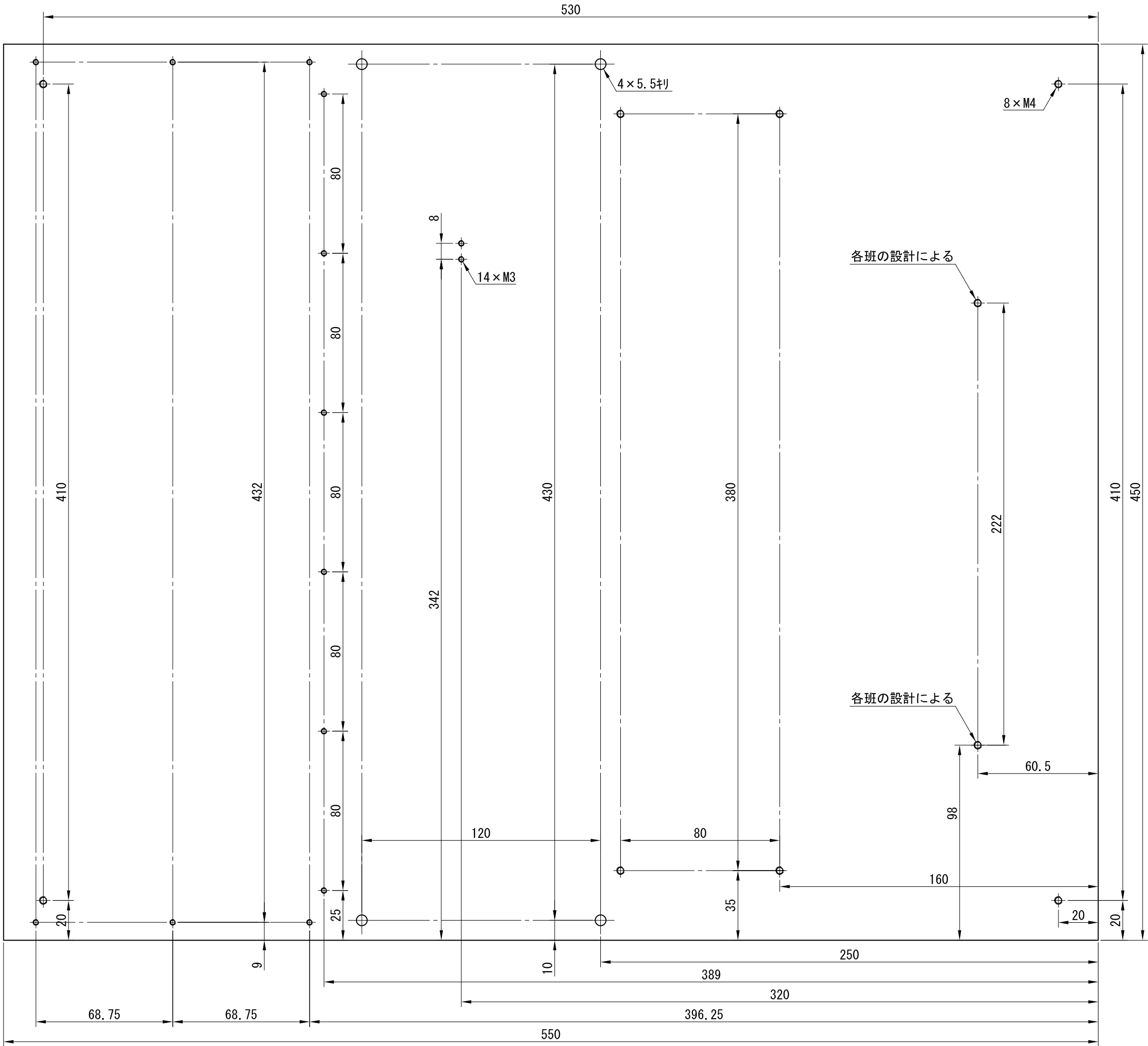


66	十字穴付き皿小ねじ	4	M4 × 6(SFBJ4-6)	購入
65	樹脂ワッシャ	4	SWSJJ8-4-1	購入
64	樹脂ワッシャ	2	FWSJK-D8-V4-T3	購入
63	ピンジピン	2	SCLBK4-10-FC3	購入
62	ピンジピン	1	SCLBK4-17-FC3	購入
61	ピンジピン	2	SCLBK4-12-FC3	購入
60	引込単動シリンダ	1	BTAS6X5	購入
59	ワーク	1	ポリアセタル (RDJJS20-100)	
58	ステーション(受け皿)	2	A2017	
57	ステーション支柱	2	RDOB8-70	追加工
56	ステーション固定ブロック	2	A5052	
55	ステーション取付板	1	A6063	
54	稼働ブロック(リンク)	1	A5052	
53	リンク	2	A5052	
52	ハンド	2	A5052	
51	ベースプレート(ハンド)	1	A5052	
46	六角ナット	19	M3(LBNR3)	購入
45	十字穴付き皿小ねじ	2	M3 × 6(SFBJ3-6)	購入
44	六角穴付き止めねじ	7	M4 × 6(MSSF4-6)	購入
43	六角穴付きボルト	4	M5 × 15(CB5-15)	購入
42	六角穴付きボルト	2	M3 × 35(CB3-35)	購入
41	六角穴付きボルト	2	M3 × 15(CB3-15)	購入
40	六角穴付きボルト	19	M3 × 12(CB3-12)	購入
39	六角穴付きボルト	20	M3 × 6(CB3-6)	購入
38	低頭六角穴付きボルト	6	CBSS4-12	購入
37	六角穴付きボルト	2	M4 × 20(CB4-20)	購入
36	六角穴付きボルト	24	M4 × 10(CB4-10)	購入
35	六角穴付きボルト	6	M4 × 6(CB4-6)	購入
34	ゴム足	4	TK 24 9483 36	購入
33	ケーブルキャリア	1	SZ08F-16-028-19C	購入
32	取っ手	2	UHFNS120	購入
31	ツインロッドシリンダ	1	TBDA10X20	購入
30	フォトセンサ	5	EE-SX671	購入
29	リニアボールプッシュ	2	LMUWF10	購入
28	C型止め輪	4	STWN19	購入
27	ガイドシャフト	2	SFJ10-279	購入
26	ステッピングモータ	1	PK244-01A	購入
25	カップリング	1	GSASL20-5-6	購入
24	ベアリングナット	1	BNG10	購入
23	アンギュラ玉軸受け(固定側用)	1	7000ADB	購入
22	ボールねじ	1	C-BSSQHK1205-330-F15-P6-GQ-Q8-Q20-SCI0	購入
21	ナット(ボールねじ)	1	C-BSSQHK1205-330-F15-P6-GQ-Q8-Q20-SCI0	購入
20	単列深溝玉軸受け(支持側用)	1	608ZZ	購入
19	センサレール	1	SENB3-295	追加工
18	ケーブルキャリア固定ブロック-3	1	A5052	
17	ケーブルキャリア固定ブロック-2	1	A5052	
16	ケーブルキャリア固定ブロック-1	1	A5052	
15	センサ固定ブロック	1	A5052	
14	カラー(ボールねじ)	1	A2017	
13	センサプレート	4	A5052	
12	ドグ	1	A1050	
11	プッシュ	4	C2700BD	
10	ベアリング押さえ	1	A2017	
09	固定側ハウジング	1	C2700BD	
08	支持側ハウジング	1	C2700BD	
07	回転板(20穴)	1	A2017	
06	テーブルブロック	1	A5052	
05	モータブラケット	1	A5052	
04	固定側サポート	1	A5052	
03	支持側サポート	1	A5052	
02	ベースプレート(一軸テーブル)	1	A5052	
01	ベースプレート	1	A5052	

番号	名称	個数	規格	備考
尺度	1 : 2	設計者		
製図年月日	2019. 12. 10	投影法	第一角法	
九州職業能力開発大学校	総合制作実習	図面番号		総合制作-A04

番号	名 称	規 格	材 質	個数	備 考
01	ベースプレート	550×450×5	A5052	1	

01  Ra25

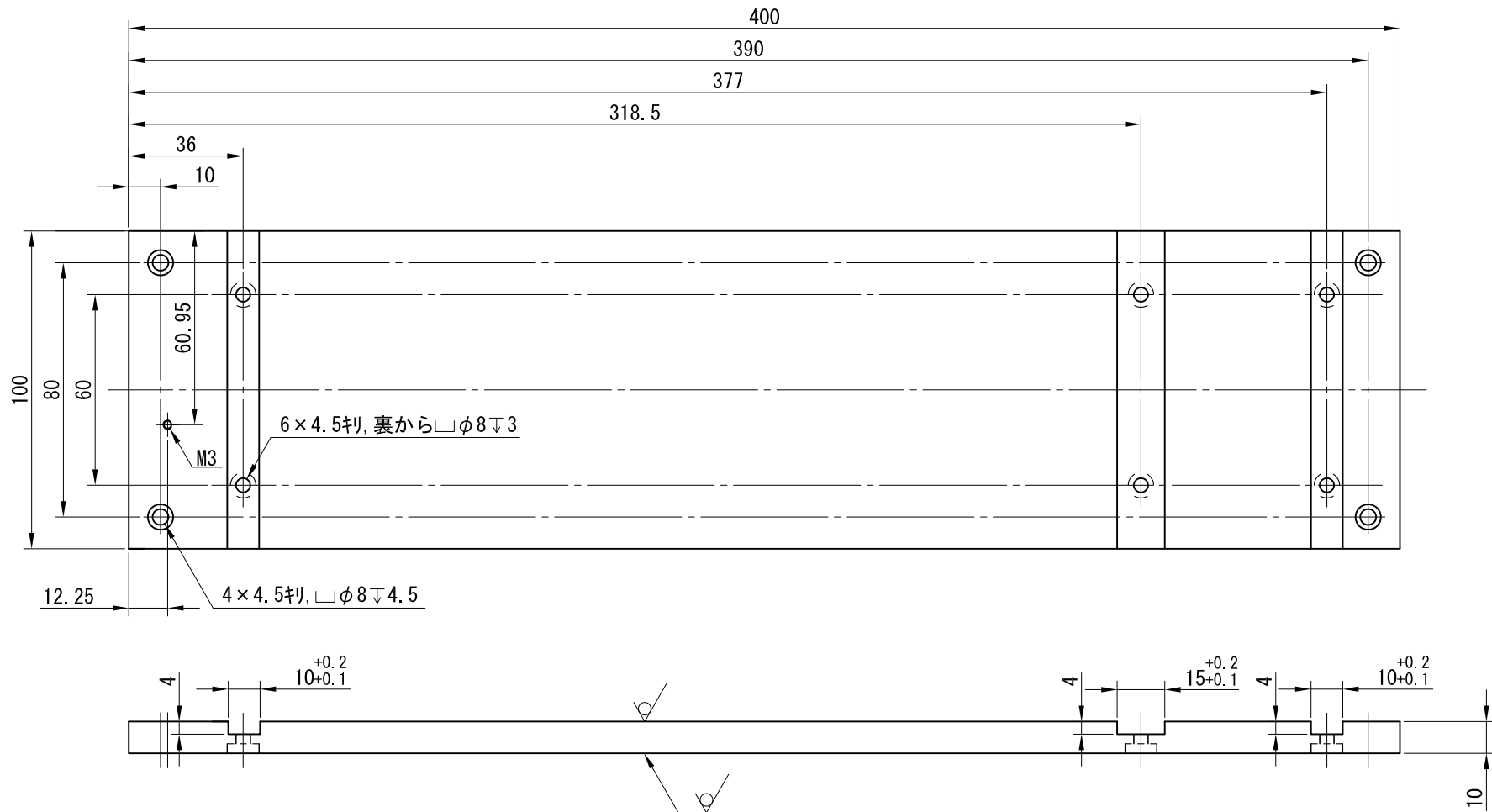


※ 指示なき角部はC0.5の面取りとする。

尺度	1 : 2	設計者	名称	ベースプレート	
製図年月日	2019.12.10	投影法			
九州職業能力開発大学校	総合制作実習	図面番号	総合制作-P01		

02  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\sqrt{\text{Ra}1.6}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
02	ベースプレート (一軸テーブル)	400 × 100 × 10	A5052	1	



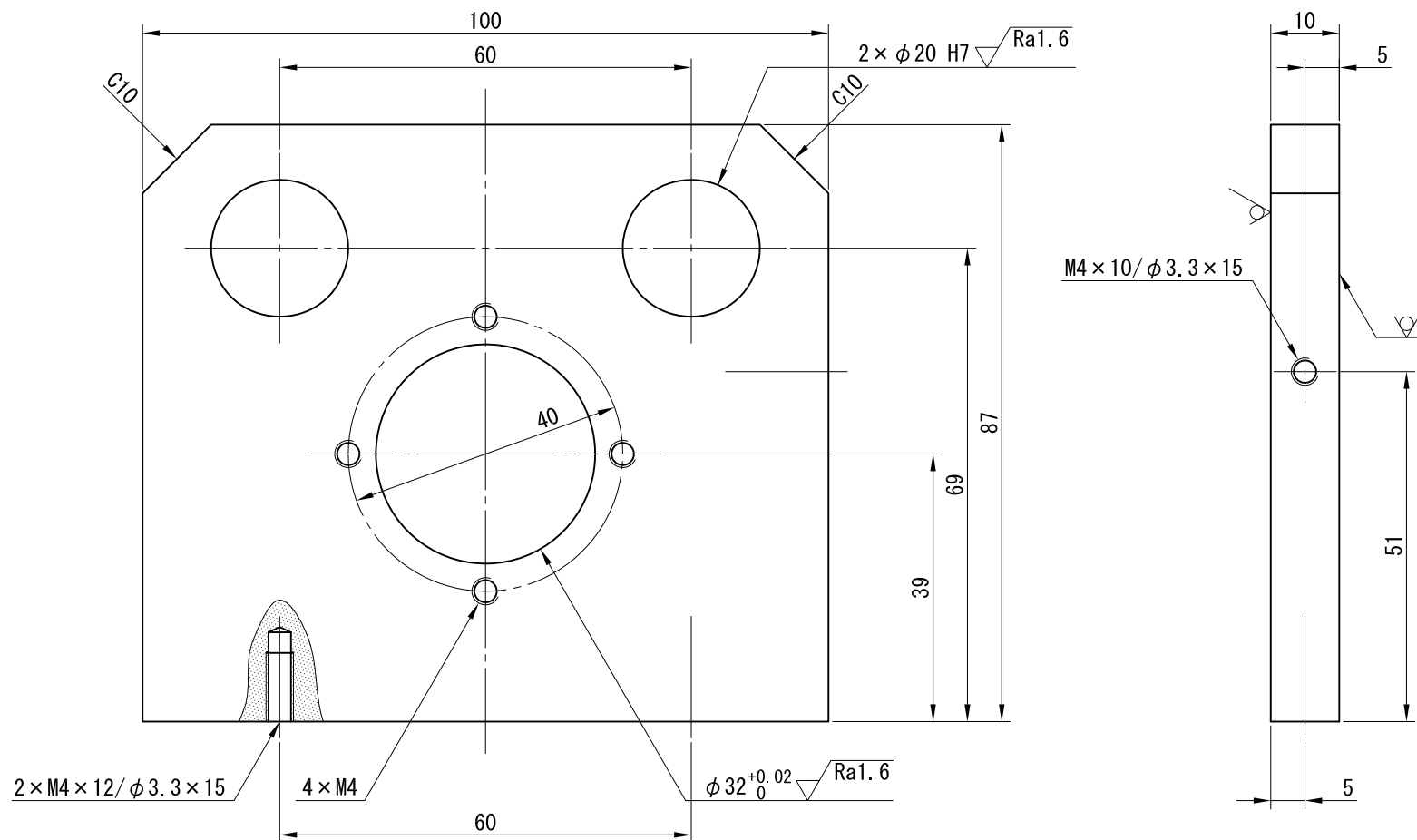
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 2	設計者		名称 ベースプレート (一軸テーブル)	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P02

03

$\sqrt{Ra6.3}$  (  $\sqrt{Ra1.6}$  )

番号	名 称	規 格	材 質	個 数	備 考
03	支持側サポート		A5052	1	



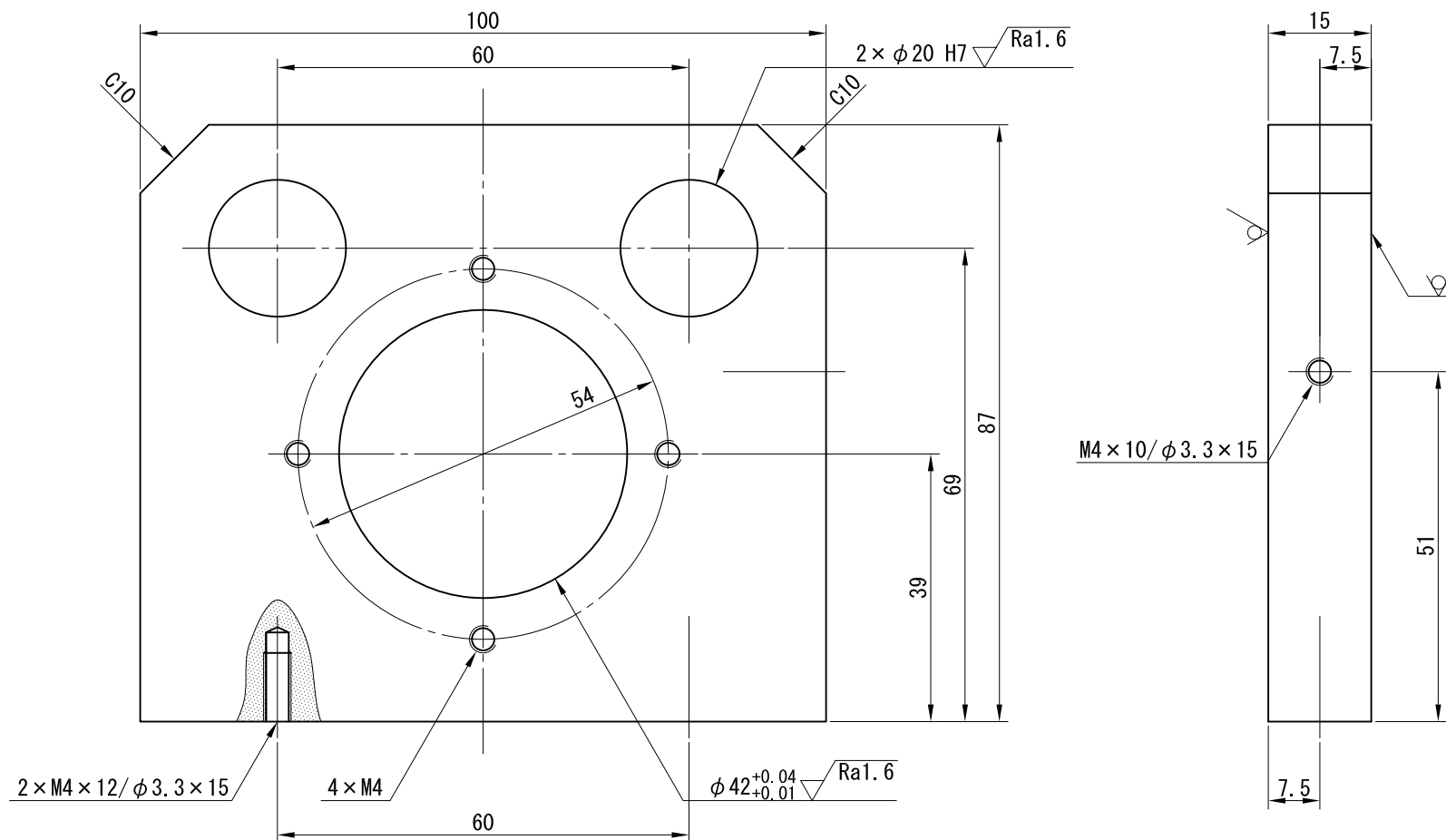
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 支持側サポート	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P03



04  $\sqrt{Ra6.3}$  (  $\sqrt{Ra1.6}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
04	固定側サポート		A5052	1	

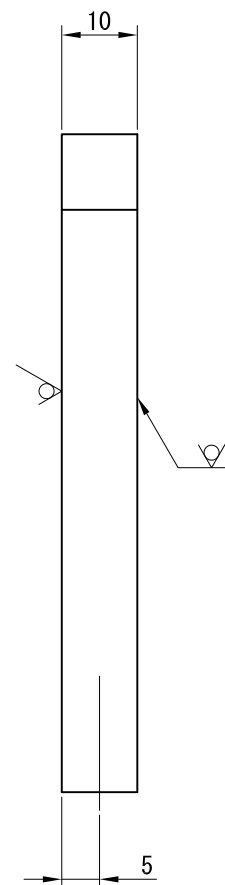
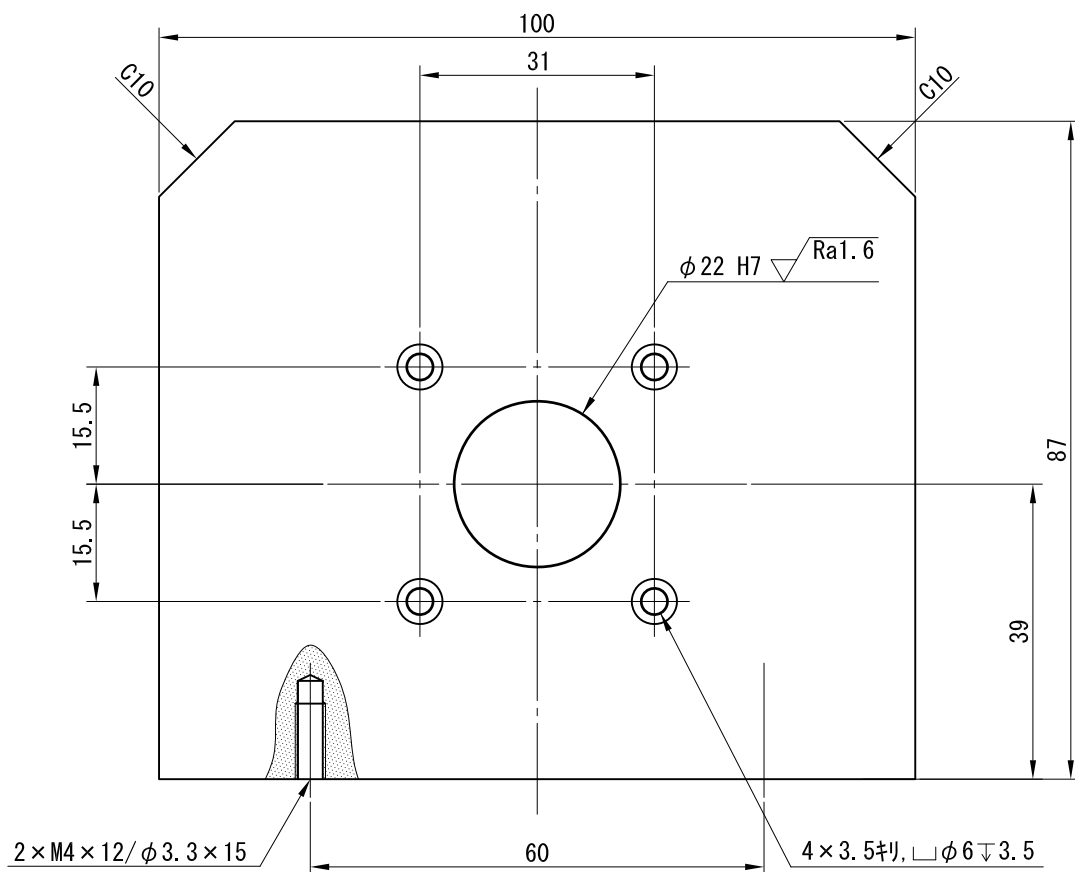


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 固定側サポート	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P04

05

Ra6.3 ( )



番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
05	モータブラケット		A5052	1	

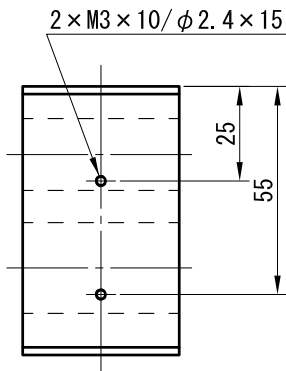
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 モータブラケット	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法	第一角法		
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P05


06

$\sqrt{\text{Ra}_{6.3}} \left( \sqrt{\text{Ra}_{1.6}} \right)$

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
06	テーブルブロック	100×75×45	A5052	1	



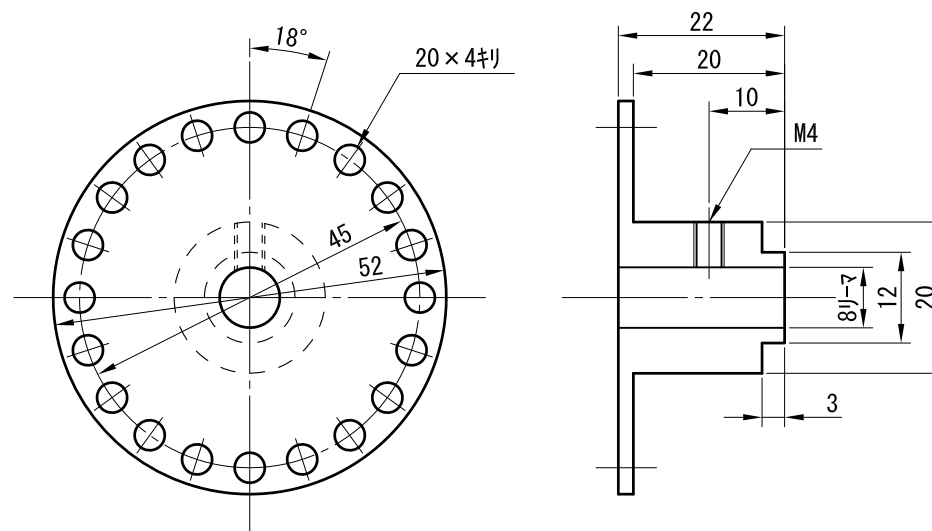
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 2	設計者		名称 <b>テーブルブロック</b>	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P06

07

Ra6.3

番号	名 称	規 格	材 質	個数	備考
07	回転板 (20穴)		A2017	1	



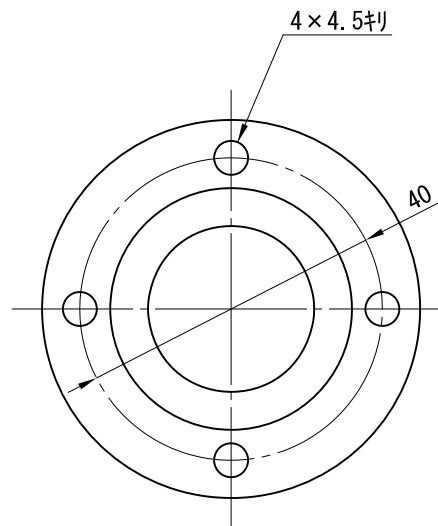
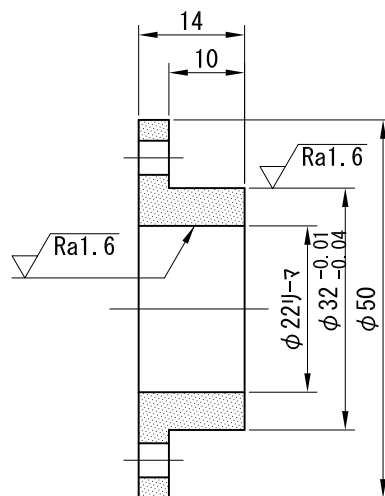
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 回転板 (20穴)	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P07

08

$\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\sqrt{\text{Ra}1.6}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
08	支持側ハウジング		C2700BD	1	



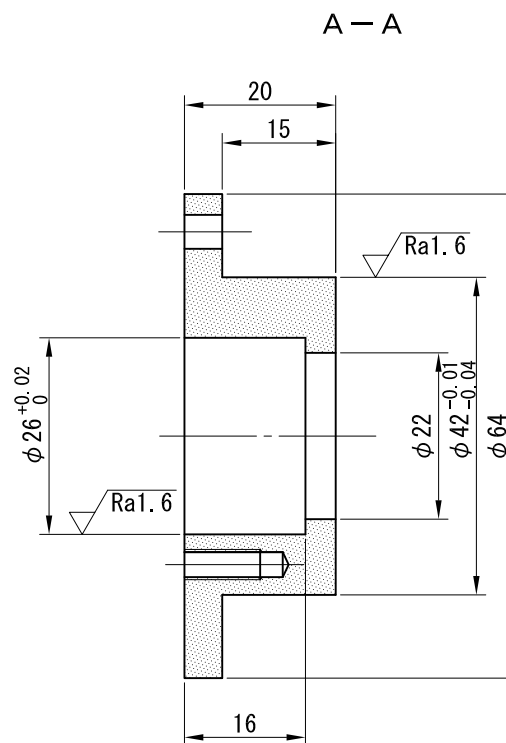
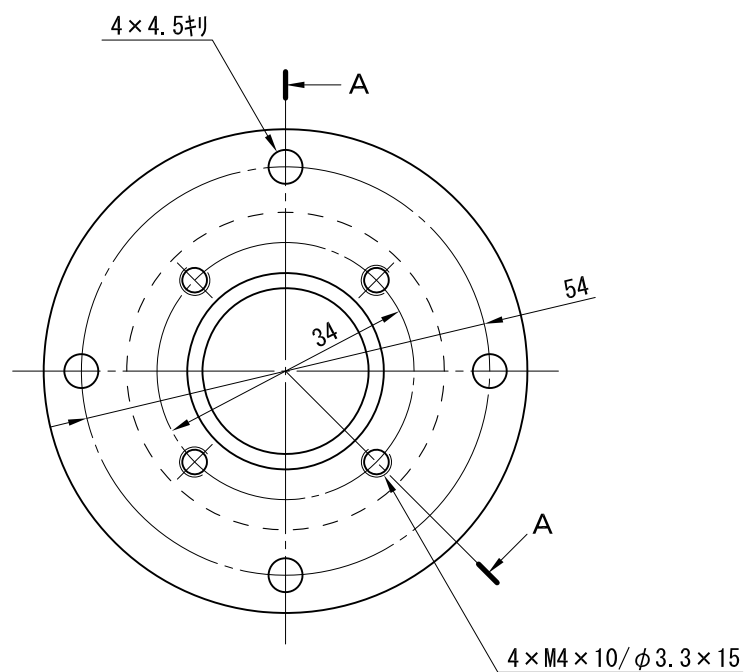
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 支持側ハウジング	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P08

09

$\sqrt{Ra6.3}$  (  $\sqrt{Ra1.6}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
09	固定側ハウジング		C2700BD	1	



※ 指示なき角部は糸面取りとする。

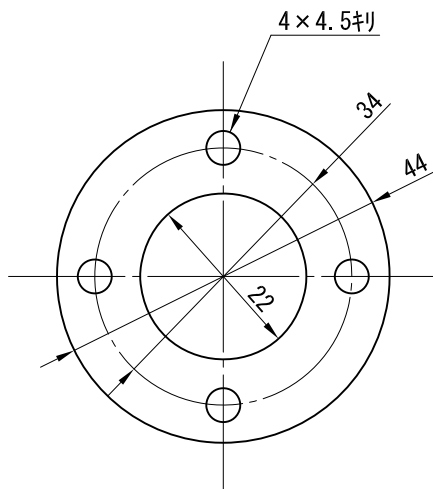
尺度	1 : 1	設計者		名称 固定側ハウジング	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P09

10

Ra6.3

番号	名 称	規 格	材 質	個数	備考
10	ベアリング押さえ		A2017	1	

t3.5



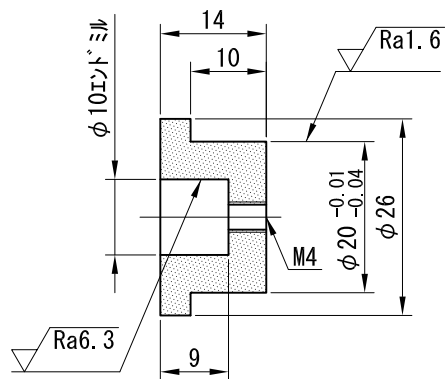
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺 度	1 : 1	設計者		名称 ベアリング押さえ	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P10

11

$\sqrt{Ra6.3}$  (  $\sqrt{Ra1.6}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
11	ブッシュ		C2700BD	4	



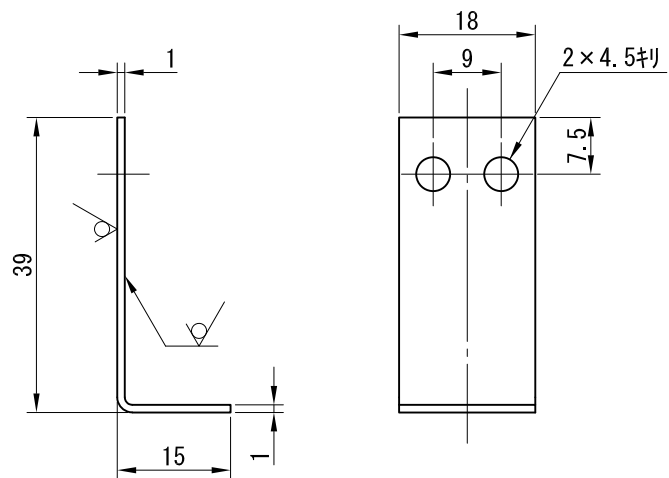
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ブッシュ	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P11



12  $\sqrt{\text{Ra25}}$  (  $\sqrt{\quad}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
12	ドグ		A1050	1	

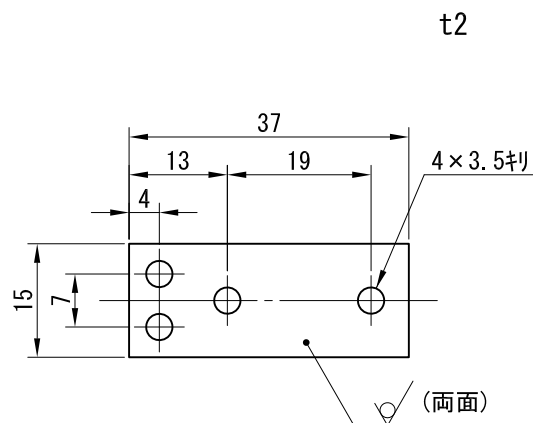


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ドグ	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P12

13  $\sqrt{\text{Ra}25}$  (  $\sqrt{\text{Ra}25}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
13	センサープレート		A5052	4	

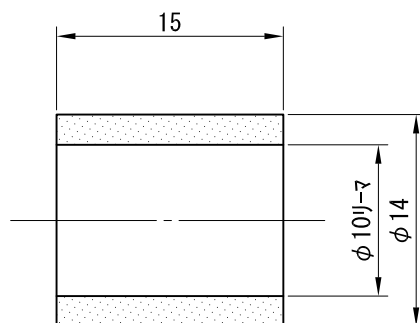


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 センサープレート	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P13

14

Ra6.3



番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
14	カラー（ボールねじ用）		C2700BD	1	

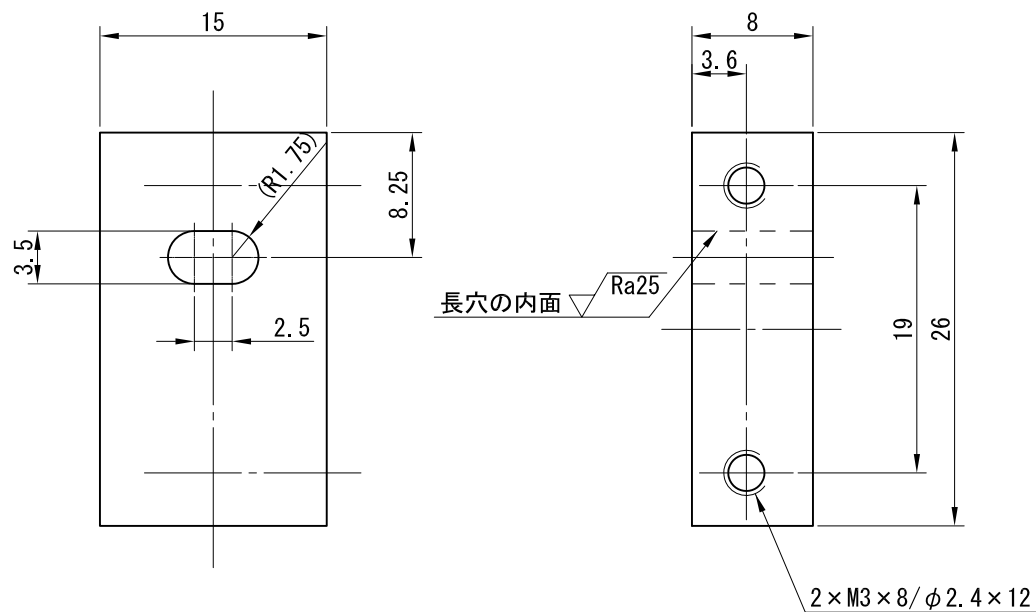
※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	2 : 1	設計者		名称 カラー（ボールねじ用）	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P14

15

$\sqrt{\text{Ra6.3}}$  (  $\sqrt{\text{Ra25}}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
15	センサー固定ブロック		A5052	1	



※ 指示なき角部は糸面取りとする。

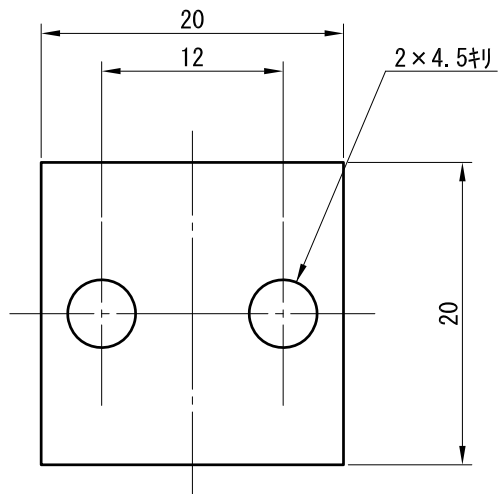
尺度	2 : 1	設計者		名称 センサー固定ブロック	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P15

16

Ra6.3

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
16	ケーブルキャリア固定ブロック-1		A5052	1	

t10

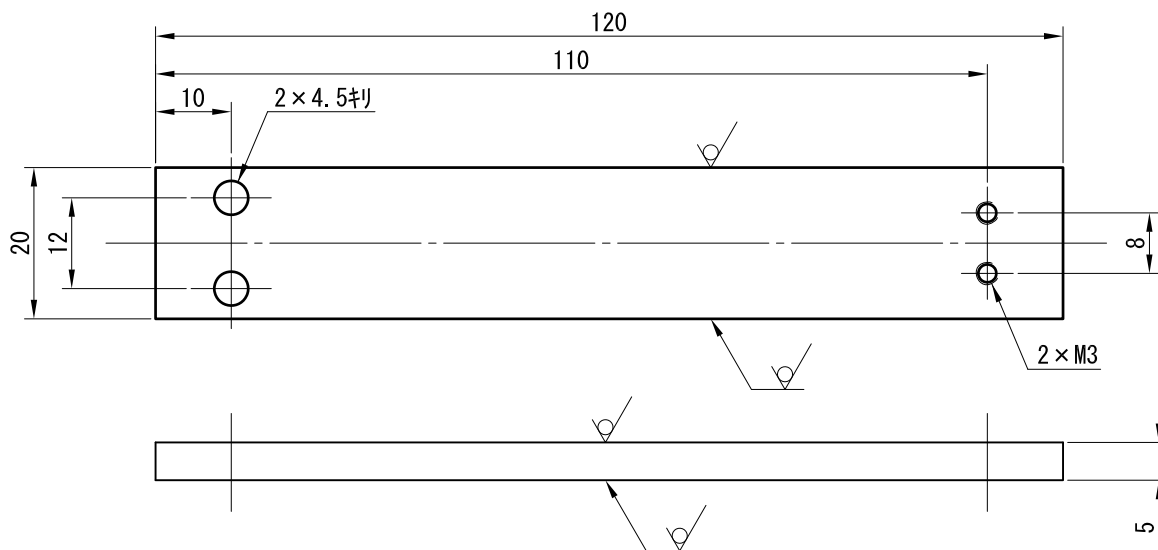


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	2 : 1	設計者		名称 ケーブルキャリア固定ブロック-1	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P16

17  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
17	ケーブルキャリア固定ブロック-2		A5052	1	



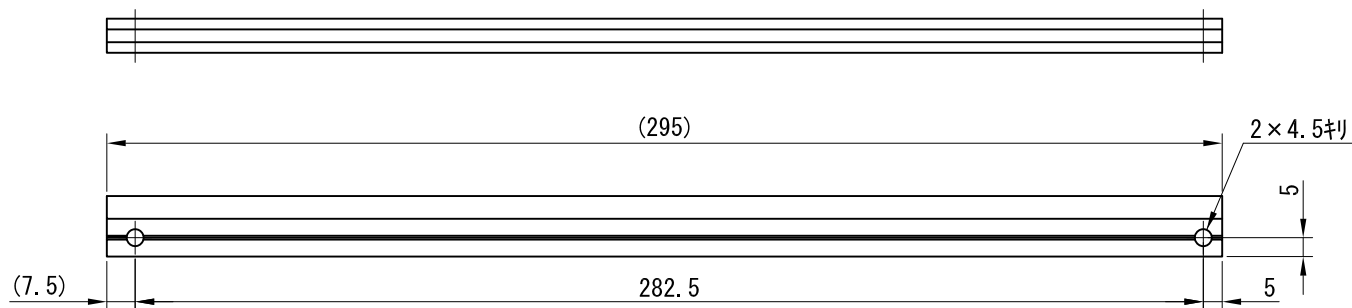
※ 指示なき角部糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ケーブルキャリア固定ブロック-2	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P17

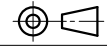
19

Ra25

番号	名 称	規 格	材 質	個数	備考
19	センサーレール	SENB3-295	A6063	1	追加工

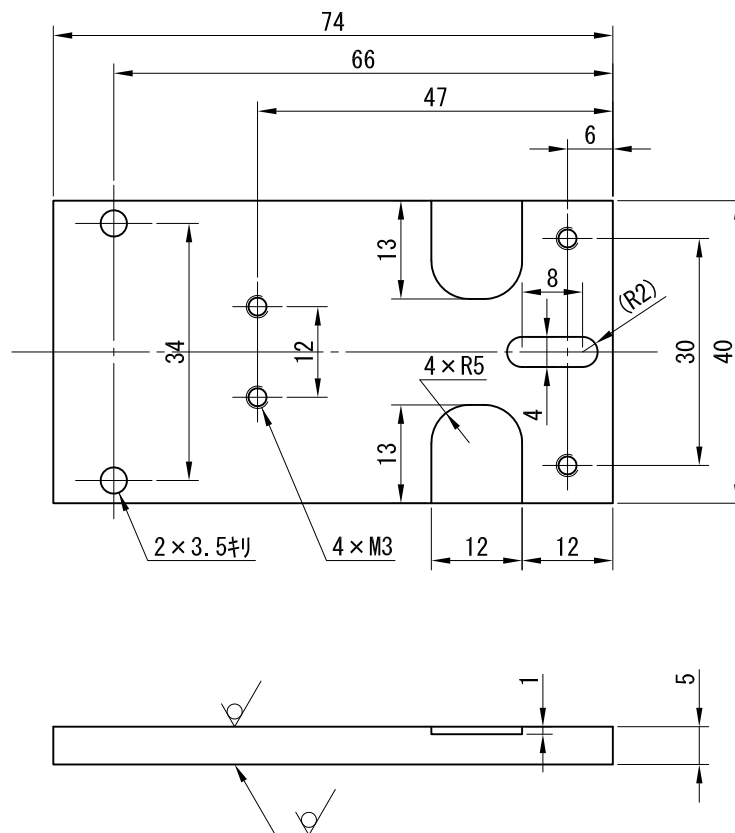


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 2	設計者		名称 センサーレール	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P19

51  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\nabla$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
51	ベースプレート (ハンド)		A5052	1	

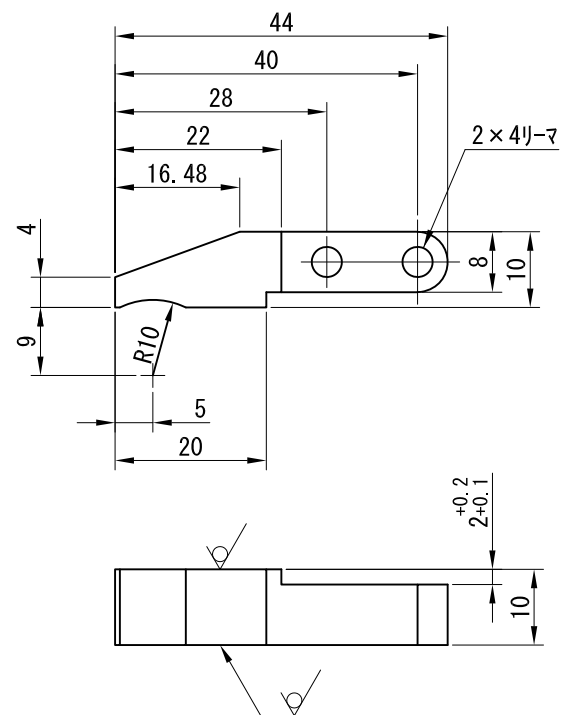


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ベースプレート (ハンド)	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P51



52  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\nabla$  )



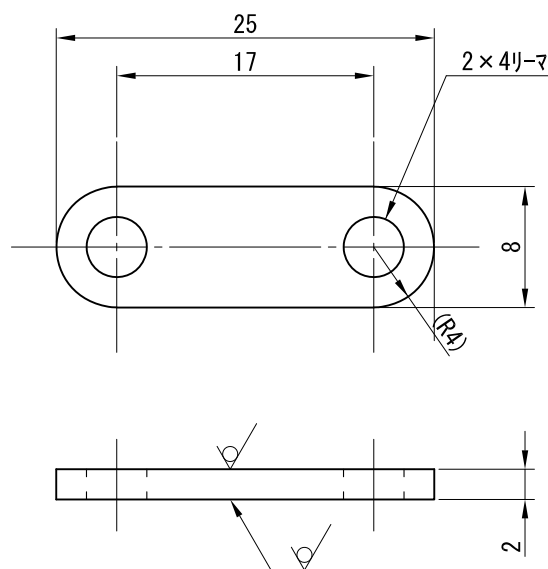
番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
52	ハンド		A5052	2	

※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ハンド	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P52

53

$\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  )



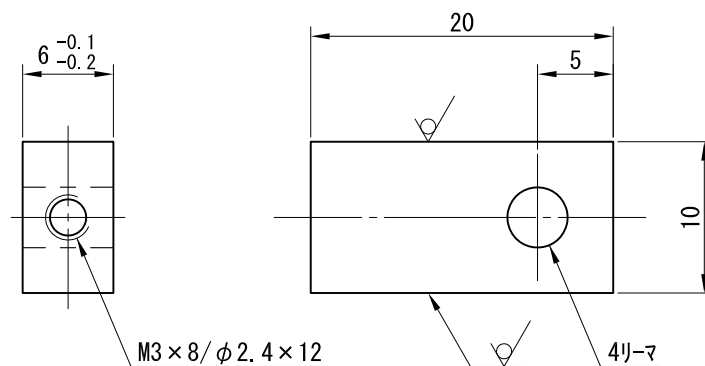
番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
53	リンク		A5052	2	

※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺 度	2 : 1	設計者		名 称 リンク	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P53

54  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  )

番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
54	稼働ブロック(リンク)		A5052	1	

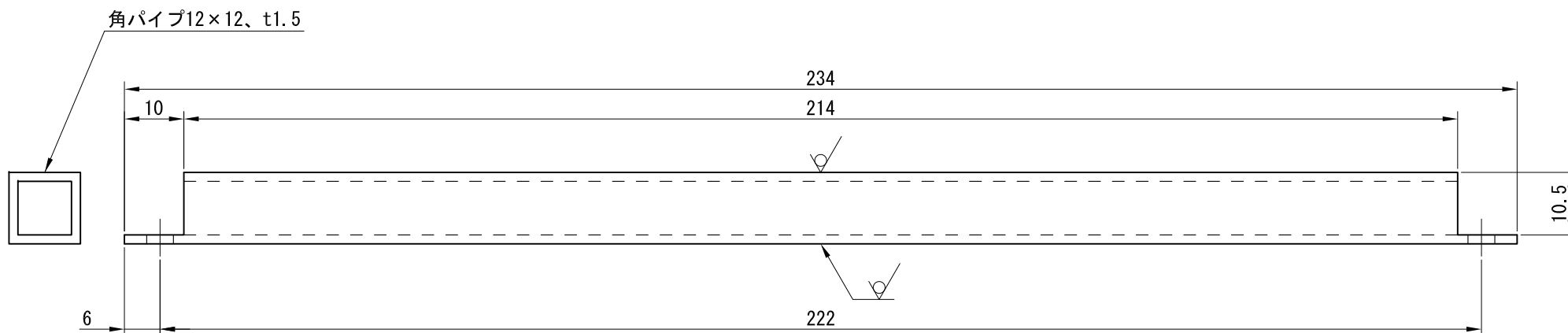
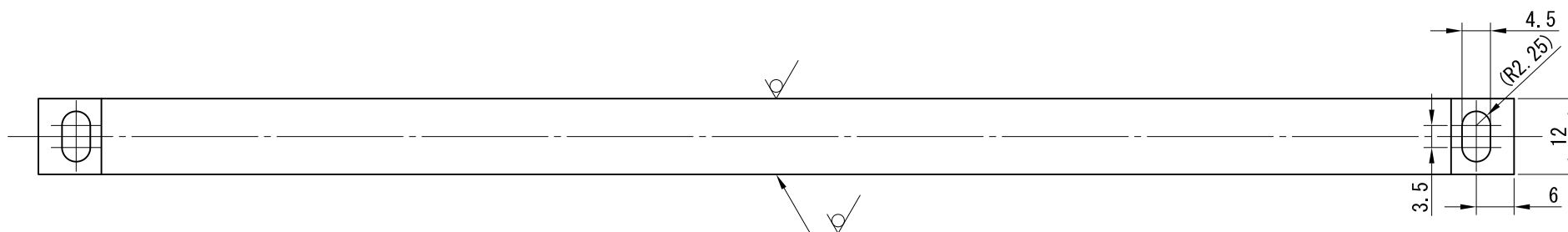


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	2 : 1	設計者		名称 稼働ブロック (リンク)	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P54

55  $\sqrt{\text{Ra6.3}}$  (  $\sqrt{\text{Ra6.3}}$  )

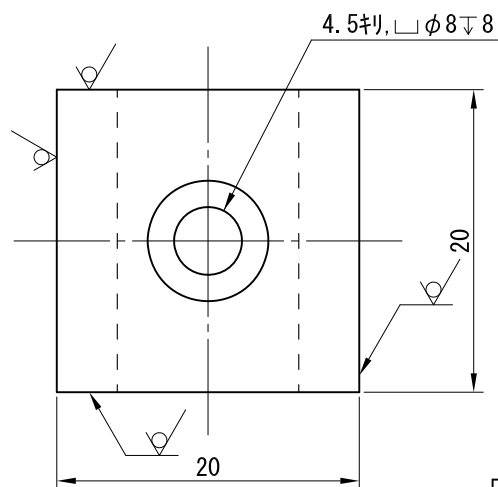
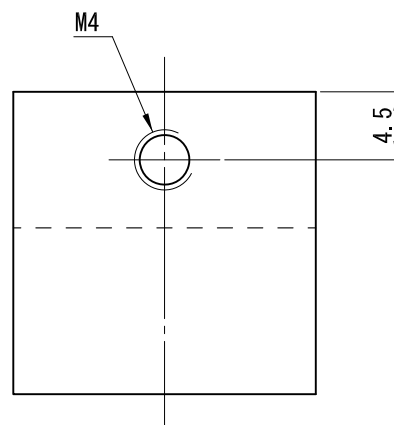
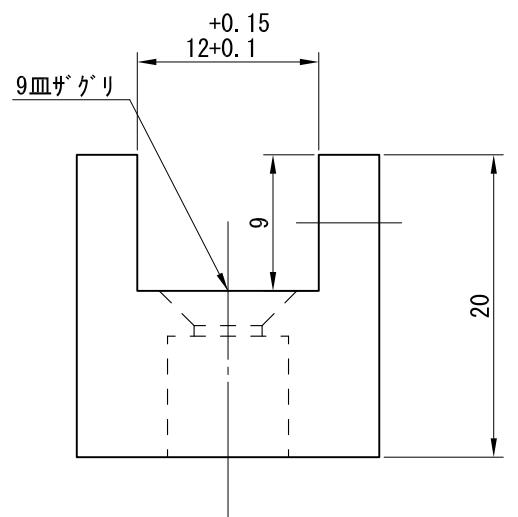
番号	名 称	規 格	材 質	個数	備考
55	ステーション取付板		A6063	1	



※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ステーション取付板	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P55

56  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\nabla$  )



※ 指示なき角部は糸面取りとする。

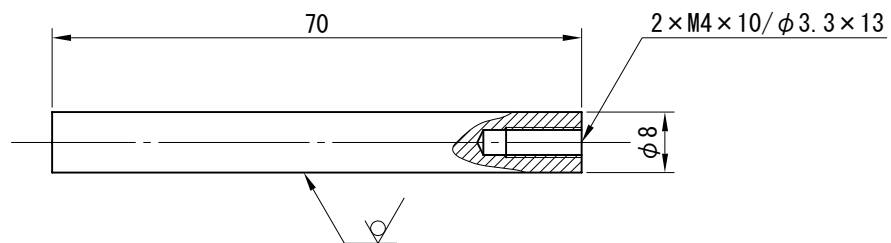
番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
56	ステーション固定ブロック		A5052	2	

尺度	2 : 1	設計者		名称 ステーション固定ブロック	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習	図面番号	総合制作-P56	

57

$\sqrt{\text{Ra}25}$  (  $\sqrt{\text{V}}$  )

面番	品名	規格	材質	数量	備考
57	ステーション支柱	RDOB8-70	S45C	2	追加工

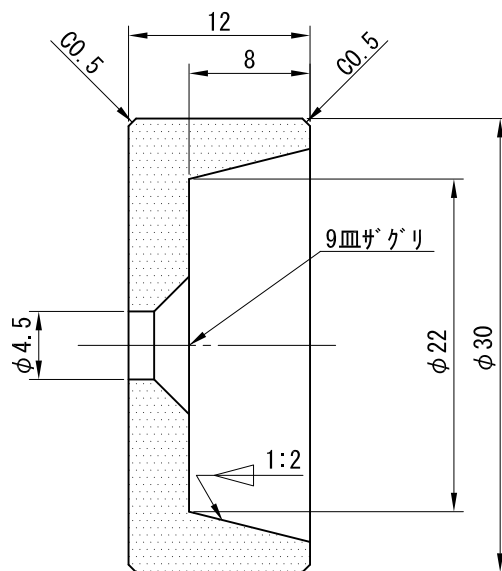


※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	1 : 1	設計者		名称 ステーション支柱	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P57

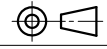
58

Ra6.3



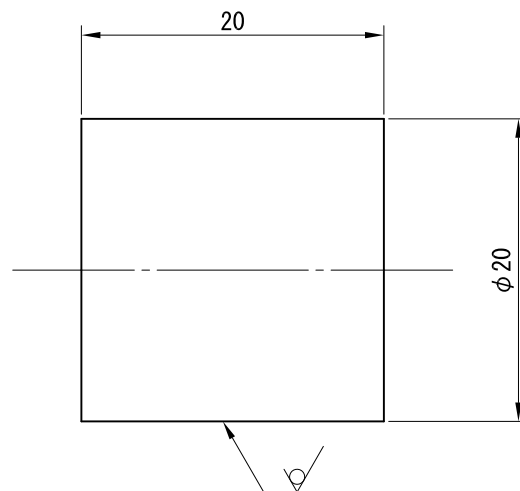
番号	名 称	規 格	材質	個数	備考
58	ステーション(受け皿)		A2017	2	

※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺 度	2 : 1	設計者		名称 ステーション (受け皿)	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習	図面番号	総合制作-P58	

59

$\sqrt{\text{Ra}6.3}$  (  $\sqrt{\text{Ra}6.3}$  )



番号	名 称	規 格	材 質	個数	備考
59	ワーク		ホリヤセタル	1	

※ 指示なき角部は糸面取りとする。

尺度	2 : 1	設計者		名称 ワーク	
製図年月日	2019. 12. 10	投影法			
九州職業能力開発大学校		総合制作実習		図面番号	総合制作-P59