

不適合製品対策報告書

No. 2021-87

発生日	発生工場	発生部署	発見者	発生者
令和3年 11月 24日	第2工場	製造部1グループ	阿蘇 花子	水前寺 太郎
製番番号	ユーザー名		品名	
20211120005001	PC宮		ダイブブロック	
注文個数 (ロットの大きさ)	不良個数	材料名	金額	納期日
5	1	S45C	1500	12月4日
<input type="checkbox"/> 修正 <input checked="" type="checkbox"/> 不良 <input type="checkbox"/> 特採				種別No
				2-2-1-1
1. 発生内容			2. 発生原因	
<p>寸法公差外による不良</p> <p>5ヶ中→1ヶ</p> <p>35±0.01→34.977</p>			<p>加工前に製品を落としてしまい、その打痕を削り落としているうちに公差外になりました。最後の1ヶの加工で他の4ヶは取り代が0.05あったので不良分の1ヶも大丈夫だと思い込んでしまいました。</p>	
発生者	Gリーダー	課長	工場長	ISO
発生者	Gリーダー	課長	工場長	ISO
3. 発生原因に対する対策 (是正処置)			4. 全体周知 (予防処置)	
<p>まずは製品を落とさないようウエスの上で開封します。</p> <p>加工前・加工後の測定を行います。</p>			<p>12月12日朝礼にて報告済み</p>	
発生者	Gリーダー	課長	工場長	ISO
フォローアップ				
<p>今回の不良の原因は加工前後の測定を怠ったことが原因です。自分の加工する箇所は責任を持って加工・測定することを心掛けてください。</p>				
発生者	Gリーダー	課長	工場長	ISO
対策スケジュール		再作スケジュール		完了印 ISO事務局
暫定対策	2021年 11月 25日	在庫	<input checked="" type="checkbox"/> あり <input type="checkbox"/> なし	
恒久対策	2021年 11月 26日	再作開始日	2021年 11月 29日	
不良品の処置	2021年 11月 25日 (廃棄物倉庫)	納期日	2021年 12月 4日	