

汎用測定用検査表

科	月生	氏 名	
---	----	-----	--

ダイヤルゲージによる測定

部品番号	※ X.XXXまで測定			
	60±0.15	62±0.15	40±0.15	
①				
②				

部品番号				
①				
②				

ノギスによる測定

部品番号	※ X.XXまで測定			
	60±0.15	62±0.15	40±0.15	
①				
②				

部品番号	25±0.10	25	15	16±0.10
①				
②				

マイクロメータによる測定

部品番号	※ X.XXXまで測定			
	60±0.15	62±0.15	40±0.15	
①				
②				

部品番号	25±0.10	25	15	16±0.10
①				
②				