

写真式リスクアセスメントシート

はじめに

フライス盤による機械加工作業において、発生が考えられる災害を挙げ、危険シナリオを作成いたしました。本リスクアセスメントシートでは、作業者が行っている作業を、第三者の目線に立って客観的に評価していただくものです。

特徴

- ・本リスクアセスメント記載の危険シナリオは、フライス盤によって発生が考えられるものとしています。
- ・作業工程毎に、ご確認していただきたい危険シナリオをまとめています。

実施方法

1. 写真上の危険だと思われる箇所に印を付けて下さい（細かな事でもかまいません）
2. 印付近に番号を振って下さい
3. 写真の下にあるリスクアセスメント表の「危険箇所 No」に番号を記入して下さい
4. ステップ1からステップ6まで記入して下さい

本書内容

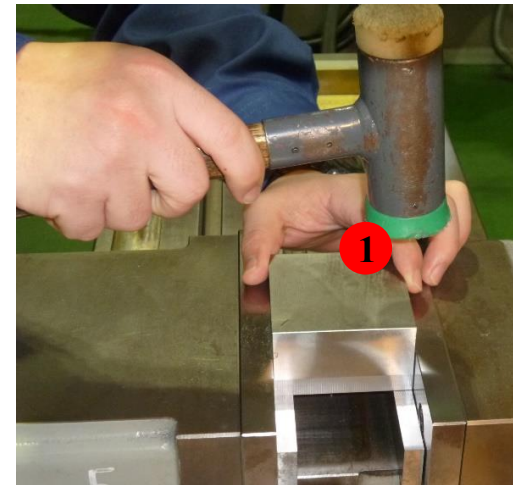
- | | |
|--------|-----------------|
| 1 枚目 | 概要 |
| 2 枚目 | リスクアセスメントシート記入例 |
| 3～5 枚目 | リスクアセスメントシート |

記入例

危険だと考えられるところに印を付けて下さい（段取り作業）



切削工具の取り付け



材料の取り付け

危険箇所 No	ステップ 1 怪我をしそうな場所はどこですか？	ステップ 2 何の作業をしている時に 怪我をしそうですか？	ステップ 3 誰が怪我をしますか？	ステップ 4 どのような怪我を しますか？	ステップ 5 考えられる原因は何ですか？	ステップ 6 考えられる対策はありますか？
1	ハンマーと材料との間	切削工具取り付け作業	作業者	打撲	手とハンマーとの距離が近い	ハンマーと指を離して作業する
2						
3						
4						
5						
6						

危険箇所	ステップ 1	ステップ 2	ステップ 3	ステップ 4	ステップ 5	ステップ 6
No	怪我をしそうな場所はどこですか？	何の作業をしている時に 怪我をしそうですか？	誰が怪我をしますか？	どのような怪我を しますか？	考えられる原因は何ですか？	考えられる対策はありますか？

A photograph showing a close-up of a CNC machine's tool head. The tool head is a complex, multi-part assembly with a cylindrical upper section and a wider, flared lower section. It is positioned directly above a rectangular metal workpiece that is secured in a vise on the machine's table. The background shows the interior of a workshop with various equipment and a sign that reads "MACHINERY".

[illegible]

危険だと考えられるところに印を付けて下さい（清掃作業）



清掃



清掃

危険箇所	ステップ 1	ステップ 2	ステップ 3	ステップ 4	ステップ 5	ステップ 6
No	怪我をしそうな場所はどこですか？	何の作業をしている時に怪我をしそうですか？	誰が怪我をしますか？	どのような怪我をしますか？	考えられる原因は何ですか？	考えられる対策はありますか？