

機械システム系 生産技術科 技能照査の基準の細目

課程：専門課程

区分	技能照査の基準の細目
系基礎学科	1 機械力学、材料力学、流体力学及び熱力学について知っていること。
	2 金属材料、高分子材料、電気電子材料等の性質について知っていること。
	3 機械の基礎製図について知っていること。
	4 電気理論及び電気機器について知っていること。
	5 制御工学の基礎理論及び制御系の諸特性について知っていること。
	6 パソコンの基本構成、周辺機器、プログラムと言語及びハードウェアとソフトウェアについて知っていること。
	7 生産工学について知っていること。
	8 安全衛生についてよく知っていること。
系基礎実技	1 機械力学、材料力学、流体力学、熱力学、工業材料等に関する基礎工学実験及び機械工学実験ができること。
	2 各種計測器、実験装置等による電気工学基礎実験ができること。
	3 基礎的な情報処理ができること。
専攻学科	1 機械要素についてよく知っていること。
	2 機械の種類及び機構の運動についてよく知っていること。
	3 工作機械の種類、切削理論及び機械加工についてよく知っていること。
	4 塑性加工及び特殊加工について知っていること。
	5 数値制御の概要、数値制御装置及び NCプログラミングについてよく知っていること。
	6 油圧制御及び空圧制御について知っていること。
	7 シーケンス制御について知っていること。
	8 測定法及び検査法についてよく知っていること。
	9 機械設計及び製図についてよく知っていること。
専攻実技	1 工作機械の操作及び調整がよくできること。
	2 機械加工がよくできること。
	3 切削加工実験及び研削加工実験ができること。
	4 数値制御加工のプログラミングがよくできること。
	5 油圧機器及び空気圧機器の分解組立てができること。
	6 油圧機器及び空気圧機器の回路作成ができること。
	7 シーケンス制御ができること。
	8 測定器及び試験機の取扱い並びに調整がよくできること。
	9 測定、試験及び検査がよくできること。
	10 機械、機械部品等の設計及び製図がよくできること。
	11 CADシステムの操作、図面作成及びモデリングの基本操作がよくできること。